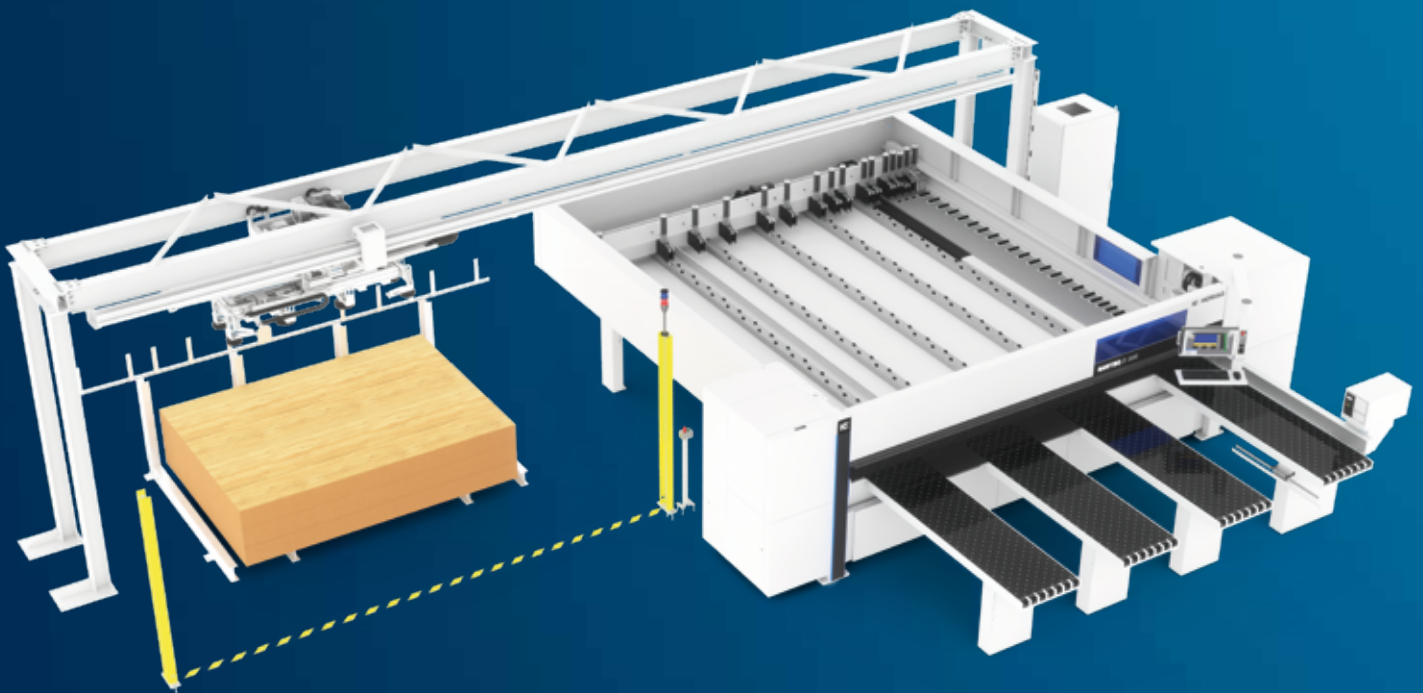


STORETEQ

F-100

Leistung nach Maß.

Unser Einachs-Beschickportal





Zusammen intelligent beschicken. Material schonen. Platz sparen

Effizient, ergonomisch, materialschonend: Der neue HOMAG Einachsbeschicker STORETEQ F-100 ist ein Gewinn auf ganzer Linie – und das bei minimalem Platzbedarf. Besonders intuitiv und einfach ist die Steuerung inklusive Restehandling direkt an der Säge über woodStore. Das Portal holt per Vakuumsauger just-in-time die nächste Platte vom Stapelplatz neben oder hinter der Säge, dreht das Material bei Bedarf und legt es in die Säge. Alles vollautomatisch.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



STORETEQ F-100

INHALT

- 04 STORETEQ F-100
- 06 Varianten
- 08 Steuerung
- 09 Software
- 10 Technische Daten
- 11 Service

Durchdacht und variabel

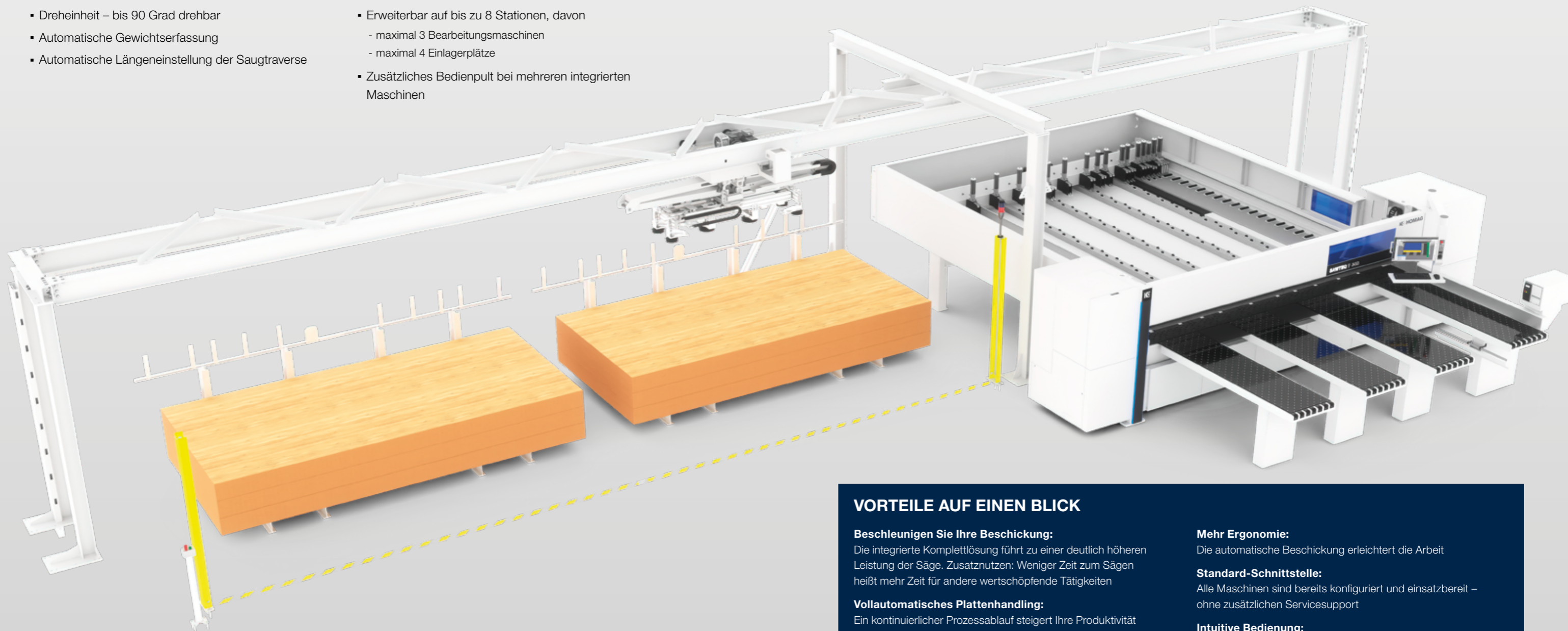
Das STORETEQ F-100 sorgt für noch mehr Effizienz und Flexibilität beim Plattenaufteilen – materialschonend, automatisch und schnell. Mit dem neu entwickelten Layout-Konzept kommt das STORETEQ F-100 bei einer Spannweite von bis zu 12 m ohne zusätzliche Zwischenaufhängungen und Querverstrebungen aus – für die optimale Platzausnutzung in Ihrer Produktion.

GRUNDAUSSTATTUNG

- Grundgerüst in Portalausführung
- Verfahrbare Hubeinrichtung mit Saugtraverse
- Dreheinheit – bis 90 Grad drehbar
- Automatische Gewichtserfassung
- Automatische Längeneinstellung der Saugtraverse

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Stapelplätze in 3.200 mm oder 4.200 mm Plattenlänge verfügbar
- Zusätzliche Lagerplätze möglich
- Erweiterbar auf bis zu 8 Stationen, davon
 - maximal 3 Bearbeitungsmaschinen
 - maximal 4 Einlagerplätze
- Zusätzliches Bedienpult bei mehreren integrierten Maschinen



VORTEILE AUF EINEN BLICK

Beschleunigen Sie Ihre Beschickung:

Die integrierte Komplettlösung führt zu einer deutlich höheren Leistung der Säge. Zusatznutzen: Weniger Zeit zum Sägen heißt mehr Zeit für andere wertschöpfende Tätigkeiten

Vollautomatisches Plattenhandling:

Ein kontinuierlicher Prozessablauf steigert Ihre Produktivität und spart Zeit

Optimierter Transport:

Der Einachsbeschicker sichert Ihre Plattenqualität

Passt in jede Werkstatt:

Der platzoptimierte Beschicker benötigt kaum Aufstellfläche

Mehr Ergonomie:

Die automatische Beschickung erleichtert die Arbeit

Standard-Schnittstelle:

Alle Maschinen sind bereits konfiguriert und einsatzbereit – ohne zusätzlichen Servicesupport

Intuitive Bedienung:

Sie bedienen den Beschicker ganz bequem über woodStore direkt an der Säge

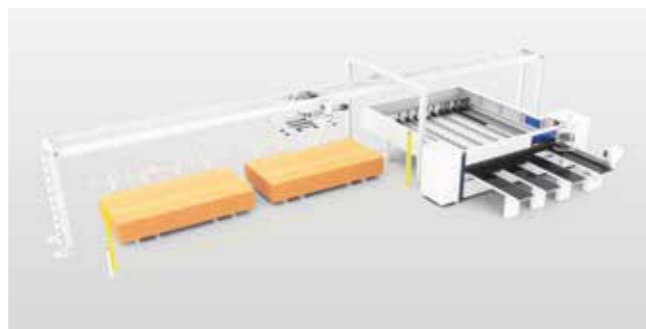
Platzsparende Modularität

Beim STORETEQ F-100 bestimmen Sie, wo sich die Stapelplätze befinden – individuell abgestimmt auf Ihre Prozesse im Zugschnitt. So lassen sich je nach Anforderung individuell passgenaue Layouts zusammenstellen. Der HOMAG Einachsbeschicker STORETEQ F-100 ist in verschiedenen Ausbaustufen erhältlich und wächst mit Ihren Anforderungen. Es können eine oder mehrere Maschinen sowie mehrere Stapelplätze integriert werden.



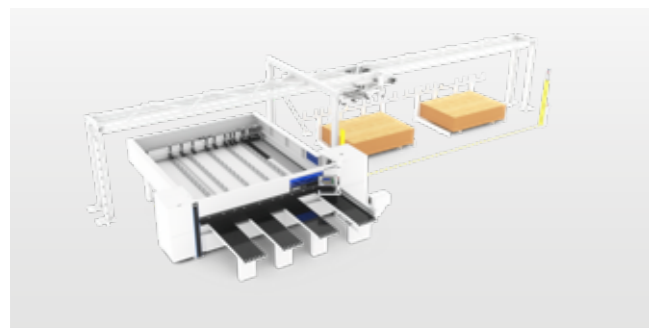
STORETEQ F-100 Layout A

- A-Links (1 Platz links)
- A-Rechts (1 Platz rechts)
- AA (je 1 Platz links und rechts)



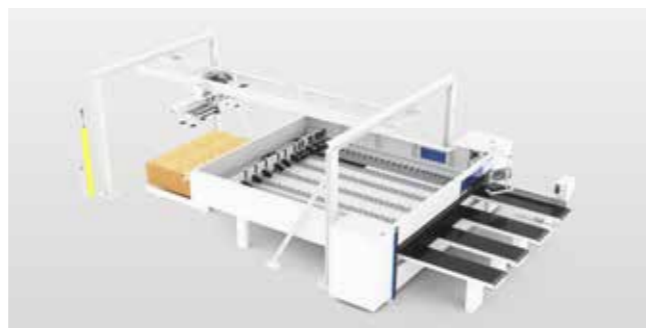
STORETEQ F-100 Layout B

- 2 Plätze links



STORETEQ F-100 Layout C

- 2 Plätze rechts



STORETEQ F-100 Layout D

- 1 Platz hinten



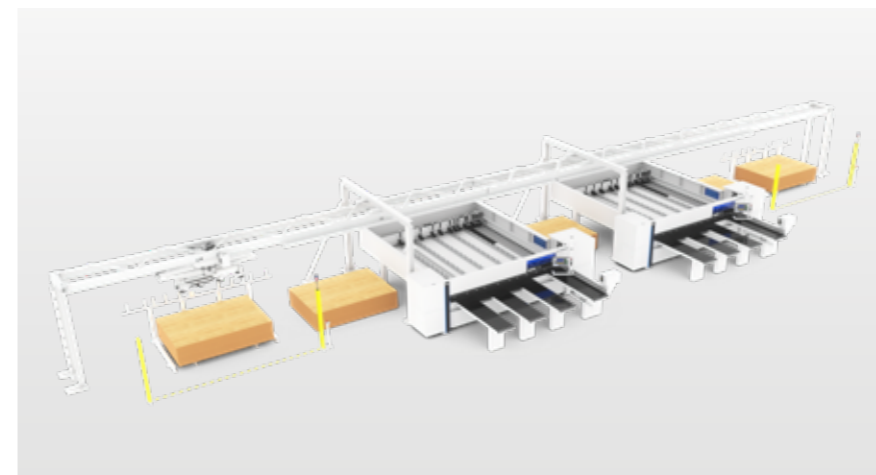
STORETEQ F-100 Layout E

- E-Links (1 Platz links)
- E-Rechts (1 Platz rechts)



STORETEQ F-100 Layout F

- 6 Plätze
- mehrere Bearbeitungsmaschinen
- zusätzliches Bedienterminal



STORETEQ F-100 Layout G

- 5 Plätze
- mehrere Bearbeitungsmaschinen
- zusätzliches Bedienterminal

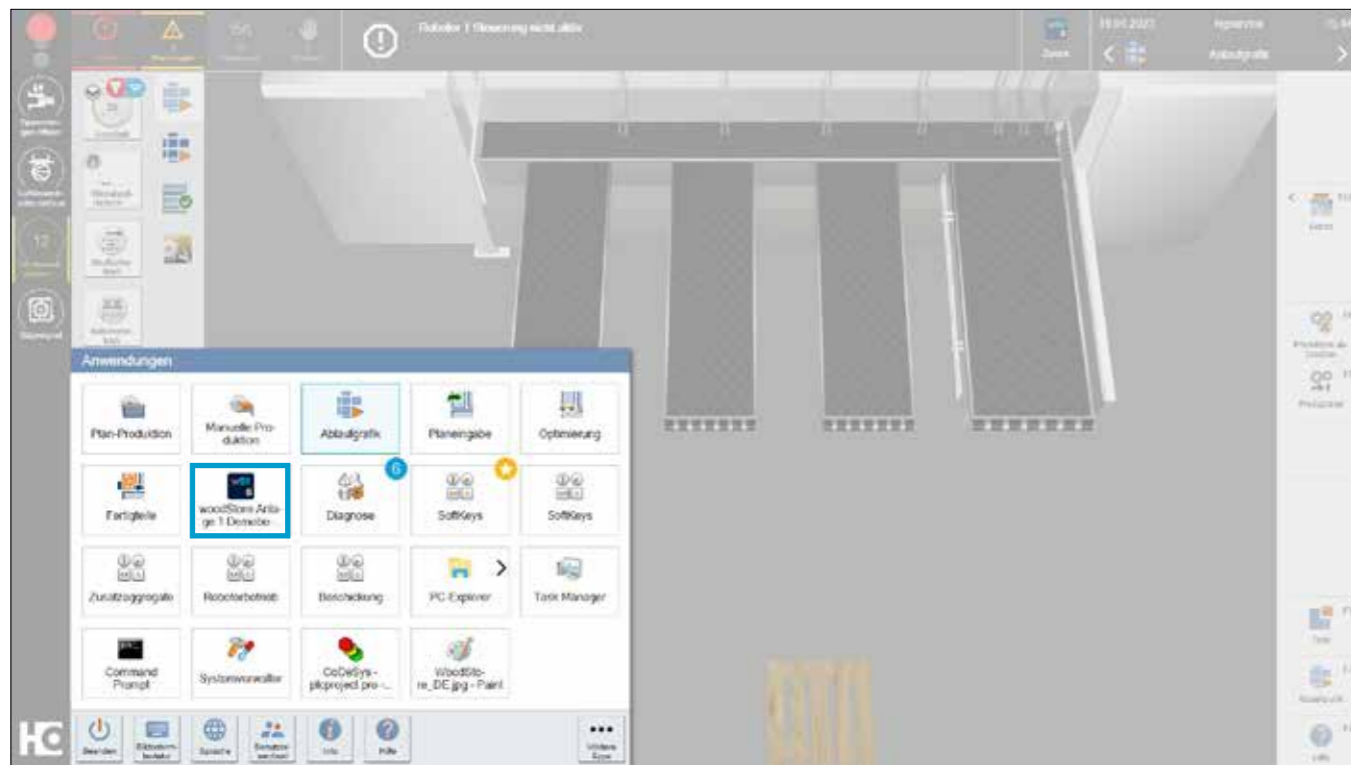


Zusätzliches Bedienterminal

- bei Integration mehrerer Bearbeitungsmaschinen
- bei Integration einer Nestingmaschine oder von Fremdprodukten

Steuerung

Besonders intuitiv und einfach ist die Bedienung direkt an die Bearbeitungsmaschine mit der einheitlichen powerTouch Steuerung von HOMAG. Der Vorteil: In Kombination mit einer SAWTEQ von HOMAG wird kein zusätzliches Bedienterminal benötigt. Im Hintergrund läuft die bewährte Lagersoftware woodStore, die für eine reibungslose Beschickung der Säge oder Nestingmaschine sorgt. Im Zusammenspiel mit der Bearbeitungsmaschine entsteht so eine komplette Fertigungszelle – inklusive Resteverwaltung.



Eine Investition, die sich rechnet

- Leistungssimulation Ihrer geplanten Produktion während der Angebotsphase
- Simulationsergebnisse optimiert zur Reduzierung der Beschickzeiten



Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel Zusatzausstattungen abgebildet sein.

Smart & flexibel skalierbar

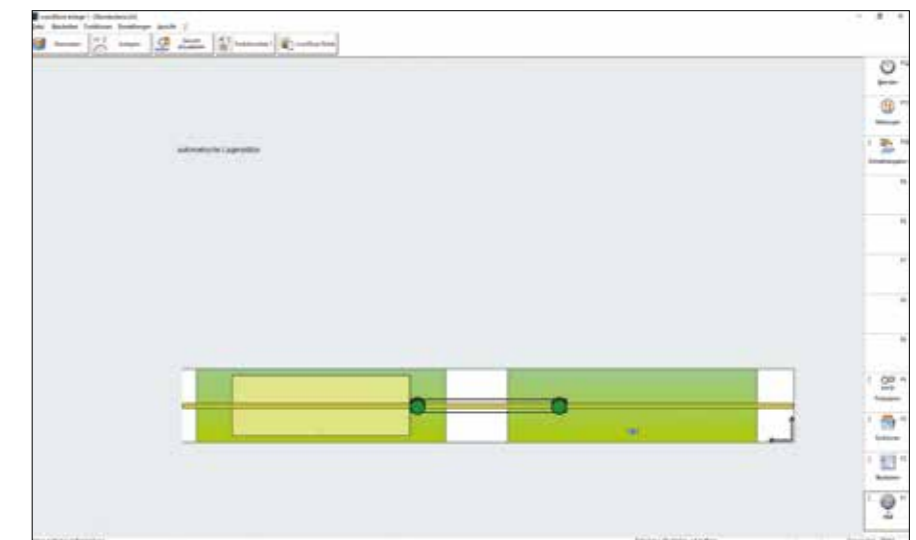
Die Software des Einachsbeschickers STORETEQ F-100 wächst mit Ihren Anforderungen und wird intelligenter, ohne dass der Bediener aufwändig eingreifen muss. Die einfachste Variante ist, den Stapel in den Einlagerplatz zu stellen, das Startsignal an die Bearbeitungsmaschine zu geben und schon kann es losgehen.

Weitere Highlights des Einachsbeschickers:

- Manuelle Resteverwaltung – Kostenersparnis durch optimale Materialausnutzung.
- Umstapelfunktion – Zeitersparnis durch intelligentes vorsortieren für die Produktion
- Arbeiten mit Joblisten – keine manuelle Eingabe von Stapelinformationen für eine noch effizientere Fertigung
- Optimierungsdaten einfach einspielbar – durch die Integration in der Bearbeitungsmaschine müssen keine zusätzlichen Daten für das STORETEQ F-100 generiert werden.

Einfache und intuitive Bedienung

- Doppelklick auf den Einlagerplatz und schon startet die Einlagerung
- Alternativ: „Plätze füllen“ über das Bearbeitingsmenü starten



ALLES IM GRIFF BEI MAXIMALER TRANSPARENZ

MMR basic

Mit MMR basic erhalten Sie eine Übersicht über die Leistung Ihres STORETEQ F-100 – somit haben Sie alle relevanten Maschineninformationen immer und überall bei sich.

MachineBoard

Das MachineBoard zeigt übersichtlich die Restlaufzeiten beim jeweiligen Beschick-Zyklus des STORETEQ F-100 für eine kontinuierliche Nachverfolgung Ihrer Produktion.

TECHNISCHE DATEN	
Modell	STORETEQ F-100
Plattenmaß Stapelplatz	3.200 x 2.200 mm 4.200 x 2.200 mm
Plattenlänge	2.000 mm bis 4.200 mm
Plattenbreite	600 mm bis 2.200 mm
Plattendicke beschichtet	8 mm bis 40 mm
Einzelgewicht Platten	max. 250 kg
Stapelhöhe	max. 1.800 mm (optional 2.100 mm)
Fahrwagen	80 m/min
Hubantrieb	25 m/min

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts



LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen. Und das jeden Tag.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION