

inspiration

Mai 2019

HOMAG

YOUR SOLUTION

LIGNA

2019

**Hanovra, hala 13 și 14
27-31 mai 2019**

Obiectivul nostru:
soluția dvs.



HOMAG LA LIGNA 2019

Punctele de atracție

Ce vă așteaptă la HOMAG în Hanovra între 27-31 mai.

2

HALE

50

MAȘINI

5.000

METRI PĂTRAȚI

HALA 14

- **Concepte de celule integrate, unitare**, de diverse clase de performanță, pentru diverse grupuri țintă
- **Software și soluții digitale** în aplicația în direct
- **Service pe parcursul întregului ciclu de viață:** servicii noi, adaptate la cerințele din meșteșugărit și industrie
- **Tehnologie pentru suprafețe cu soluții noi și optimizare** pentru șlefuit, vopsit și mascare
- **Producția de elemente constructive** și tot ce este necesar pentru cele mai noi soluții de automatizare pentru industria construcțiilor din prefabricate
- **Mașini individuale noi** (prelucrare de muchii și CNC, divizare panouri)

- **InnovationCenter – soluție pentru clienți care rezistă în viitor, din 1960:** O călătorie în timp prin etapele tehnologice ale fabricării mobilei și o perspectivă asupra soluțiilor inteligente pentru viitor
- **powerTouch2:** Următoarea generație de operare a mașinilor

HALA 13

- **Noutăți de la WEINMANN:** Cea mai nouă tehnologie pentru introducerea complet automatizată a materialului izolator în elementele constructive ale cadrelor din lemn



Aflați mai multe:
www.homag.com/ligna

IERI ATLAS, AZI NAVI.

Pas cu pas: Cu module individuale spre conceptul complet.

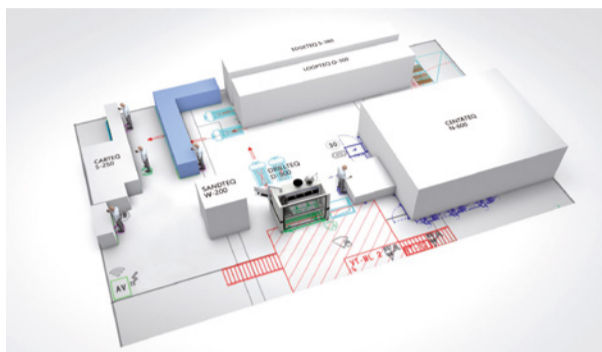
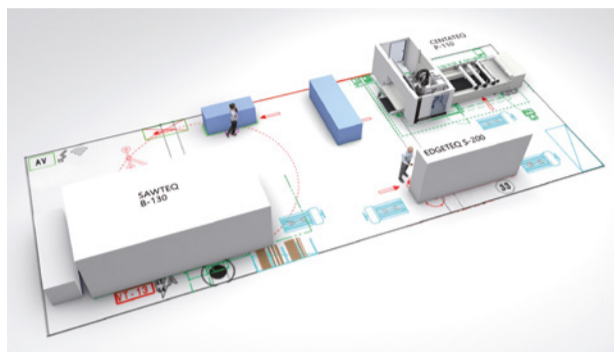
În căutarea traseului corect, în trecut era consultat atlasul, era studiată harta sau era întrebați trecătorii cu privire la drumul de urmat. În prezent? Dăm deseori cu degetul pe smartphone și avem oricând la dispoziție, gata pentru a fi accesate, toate informațiile necesare referitoare la traseu. Dacă apare un obstacol, primim în timp real sugestii alternative referitoare la modul în care putem ajunge repede la destinație pe un alt drum. În particular, folosim deseori și cu plăcere astfel de mijloace ajutătoare; de ce nu și în activitatea profesională de zi cu zi?

În special pentru companii din domeniul meșteșugăritului și pentru companii mijlocii discutăm la standul nostru din hala 14 pe tema unor întrebări centrale:

- Ce posibilități concrete oferă digitalizarea pentru companiile mici și mijlocii deja de pe acum?
- Ce experți și funcții simple pot sprijini tâmplarul/dulgherul în activitatea sa zilnică?
- Cum găsește fiecare companie modulele individuale potrivite pentru „atelierul său din viitor”?

În plus, vă prezentăm la LIGNA mijloace auxiliare bine concepute, care pot simplifica activitatea de zi cu zi prin micile lor intervenții și pot sprijini procesele de lucru. **Un lucru devine repede clar: nu trebuie să investiți într-un sistem întreg, ci este suficient să alegeți mașini individuale, hardware, software sau experți digitali inteligenți, componente care comunică între ele și pe care le integrați acolo unde este util în compania dvs.**

Experimentați pe viu cum poate arăta acest lucru la modul concret, în cadrul prezentării a trei noi concepte integrate, de diferite clase de performanță.



Astăzi încă schițat, începând cu LIGNA deja realitate: HOMAG prezintă special pentru unități de meșteșugărit, la standul din hala 14, modul în care orice companie poate ajunge, pas cu pas, la un concept integral propriu, cu ajutorul unor module individuale.

CONCEPTUL 1: „SOLUȚIA DVS. PENTRU PRIMII PAȘI ÎN DOMENIUL DIGITALIZĂRII”

ÎNCEPUT SIMPLU.

Aproape orice unitate se confruntă la un moment dat cu întrebarea: „Cum este cel mai bine să încep?” Răspunsul ni-l oferă conceptul nostru de atelier „Primii pași în domeniul digitalizării”. **Câștigați și mai multă transparență în producție, recunoașteți potențialele de optimizare și îmbunătățiți în mod simplu procesele de producție existente.** La LIGNA aveți ocazia de a vedea un scenariu corespunzător în acest sens: Un angajat însoțește integral o comandă prin producție și se confruntă cu diverse provocări:

- Cum ajunge în mod simplu la datele digitale de comandă pentru producția sa?
- Cum folosește un software de optimizare în ciuda unui ferăstrău pentru tăiat existent?
- Cum menține o imagine de ansamblu asupra tuturor pieselor?
- Cum poate folosi datele în mod continuu?

CONCEPTUL 3: „SOLUȚIA DVS. PENTRU CELULE INDIVIDUALE, INTERCONECTATE”

COMPLET INTERCONECTAT.

Pentru companii mijlocii de prelucrare a lemnului, prezentăm în cadrul LIGNA celule de prelucrare care pot fi extinse modular. Fiecare celulă reprezintă deja în sine o soluție ideală pentru prelucrarea eficientă a plăcilor – celulele individuale sunt interconectate prin roboții de transport fără șofer (TRANSBOT). Unitatea de comandă supraordonată preia sistemul de control al producției ControllerMES. **La sfârșit, vedeți un concept de producție complet automat și care funcționează automatizat, care poate fi adaptat în mod variabil pentru producții cu mărimea lotului 1, de la tăiere și până la mobila gata ambalată.**

CONCEPTUL 2: „SOLUȚIA DVS. PENTRU UN ATELIER DIGITAL, INTERCONECTAT”

ADAPTARE PAS CU PAS.

În conceptul pentru atelier „Atelier digital interconectat”, fiecare mașină este operată de către un angajat.

Domeniile pregătirea lucrului, parc de mașini și spațiul bancului de lucru sunt separate organizatoric între ele. Operatorii mașinilor au la dispoziție datele de comandă, parțial în formă digitală.

Angajații au de îndeplinit următoarele sarcini:

- Cum pot fi folosite datele digitale din diverse sisteme?
- Este posibilă gestionarea stocurilor de benzi pentru muchii?
- Cum este posibilă o comandă ulterioară rapidă componentelor?
- Cum se asigură faptul că toate piesele pentru spațiul bancului de lucru sunt complete?
- Cum pot fi folosite datele digitale în spațiul bancului de lucru?

„Răspunsurile la aceste provocări le vedeți direct, în acțiune, la LIGNA.”

Se folosesc – în afară de o nouă tehnologie a mașinilor, soluții de automatizări și robotică – și soluții software și experți digitali. Este prezent și noul configurator de mobilă, un dosar digital al comenzii, diverși experți pentru sortare, pentru gestionarea muchiilor sau pentru montaj și noi funcții în programul software de proiectare woodCAD|CAM.

Toate mașinile de la standul nostru sunt interconectate cu sistemul ecologic tapio.

Se folosesc aplicații și experți digitali, precum optimizarea tăierii „intelliDivide”, un nou manager de unelte și pentru material și tapio MachineBoard, care oferă imaginea de ansamblu asupra tuturor mașinilor.

tapio
Partner



→ **tapio** partner:

Manager de unelte și materiale

Experți digitali pentru gestionare și organizare



Cum se poate configura mai eficient gestionarea uneltelor și a materialelor și cum pot fi evitate greșelile? Acest lucru este posibil datorită noului manager de unelte și a noului manager de materiale. Ambele se bazează pe sistemul ecologic tapio.

Managerul de unelte: Cu ajutorul managerului de unelte, în viitorul apropiat va fi posibilă gestionarea clară a tuturor uneltelor unei companii, accesarea comodă a informațiilor referitoare la acestea sau chiar și încărcarea lor pe mașina corespunzătoare. Pentru LIGNA începem cu gestionarea de pânze de ferăstrău pentru ferăstraie de tăiat plăci. În acest scop, diverși producători au înregistrat diverse date ale pânzelor lor de ferăstrău (de ex. tip și geometrie, turații și chiar și restricții de material). Utilizatorul scanează

cu ajutorul smartphone-ului său sau a tabletei sale codul de bare de pe unelă. Astfel, obține informațiile și le poate transmite chiar și direct mașinii dacă ferăstrăul este conectat la tapio. Rezultatul: Nu mai este necesară o căutare îndelungată a datelor și se înregistrează mult mai puține greșeli.

Managerul de materiale: Aici sunt înregistrate clase de material și proprietățile acestora (de ex. plăci aglomerate, alucobond, construcții ușoare) și informații generale aferente referitoare la densitatea uzuală și la greutatea medie. Utilizatorul poate apoi alocă plăcile deja gestionate din aceste clase.

MAȘINĂ DE LIPIT MUCHII EDGETEQ S-240

Mai eficient și mai repede: Nou model pentru începători, cu reglarea axelor



Și mai flexibilă: Noua mașină pentru începători își sărbătorește premiera la LIGNA.

O varietate mare de variante de design și material, combinată cu profiluri schimbătoare ale muchiilor:

Asta reușește să aducă noua mașină de lipit muchii EDGETEQ S-240 Model 1240. Oferă un volum mare de automatizări, de ex. în zona de presiune, la agregatul de rețezare, la agregatul de frezare coplanară și la agregatul de frezare suprafețe profilate, cu 2 motoare. Acest lucru

duce la simplificări și economie de timp la echipare. Cu automatizările agregatelor se efectuează rapid și eficient adaptări individuale. Este posibilă și prelucrarea tuturor tipurilor de adezivi, inclusiv PUR. Aici se folosește sistemul de aplicare a adezivului, situat deasupra, QA65N, cu funcție simplă de curățare și golire.

MAȘINI DE LIPIT MUCHII EDGETEQ SERIA S-500

Mai multă flexibilitate: Structură nouă, mai multe agregate

Mai multă echipare și astfel mai multă flexibilitate la lipirea muchiilor oferă noua serie constructivă EDGETEQ S-500 cu viteze de avans de 20 și 25 m/min. Începând cu LIGNA, mașinile pot fi echipate și cu agregatul de frezare cu mai multe trepte MS40, cu agregat de frezare suprafețe profilate multifuncțional MF60 Servotrim, cu agregatul de frezare fină BF40 și agregatul de răzuire cu mai multe trepte MZ40.

Alte particularități: Noul agregat de lipire AG12 pentru utilizarea la alegere cu adeziv EVA sau PUR permite prelucrarea benzilor individuale cu 12 mm standard și necesită mai puțin spațiu ca versiune Basic. Manevrarea unității de aplicare la schimbarea adezivului și a vopselei este mai simplă și oferă posibilitatea de a goli unitatea de aplicare în mașină. Alimentarea cu fluid este amplasată acum în exteriorul mașinii, ocupă mai puțin spațiu și este mai ușor accesibilă. Echiparea ulterioară a mașinilor cu agregate este mai simplă datorită orificiilor și oferă o mai mare siguranță a investiției.



LAMINARE CU LAMTEQ F-200

Învinge totul: instalație de cașerare cu concept de manevrare

O unitate de acoperire cu straturi trebuie să facă față în prezent unui mare număr de provocări. Instalația de cașerat LAMTEQ F-200 cu concept de manevrare oferă pachetul soluției complete.

Confruntarea lipsei de personal de specialitate:

Toate activitățile care necesită o calificare mai înaltă sunt concentrate pe un operator al mașinii. Lucrările mai simple sunt preluate de o altă persoană.

Scăderea costurilor de personal: O manevrarea parțial automatizată a materialelor reduce necesarul de personal. Instalația poate fi operată cu numai două persoane.

Protejarea angajaților: noul concept evită ridicarea și întoarcerea solicitantă a pieselor mai mari și previne suprasolicitarea corporală.

Costuri de producție mai reduse:

Un flux optimizat de piese crește productivitatea. Cu același efort sunt cașerate mai multe piese.

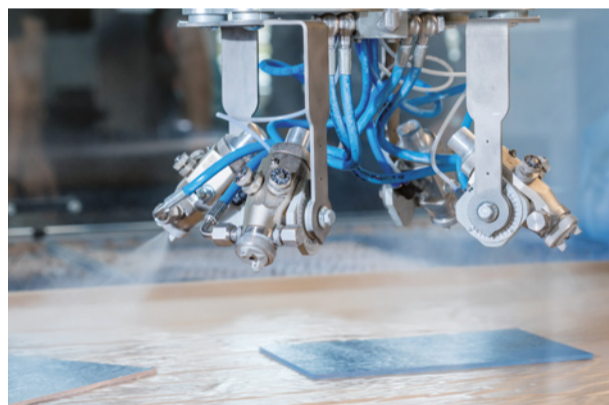


SURFACE APP: PENTRU LUCRUL MAI EFICIENT

La prelucrarea suprafețelor punem acum accentul și pe ajutoare digitale. Noile aplicații sprijină operatorul mașinii, începând de la LIGNA, în munca zilnică, ajută la evitarea erorilor și oferă informații utile. **Noile instrumente:** **intelliCoating, intelliLaminating, intelliMoulding și intelliSanding.**

Mai multe avantaje la începutul activității de vopsitorie

Generația următoare: SPRAYTEQ S-100



HOMAG prezintă, la numai doi ani de la introducerea pe piață, o mașină optimizată de vopsire prin pulverizare SPRAYTEQ S-100. Noua generație oferă întreprinderilor mici și mijlocii ceea ce ar fi așteptat până acum mai degrabă din partea unei mașini industriale.

Toate noile dezvoltări dintr-o privire:

Costuri de producție reduse: Din modificări constructive rezultă o rată mai bună de transfer. Astfel, și mai mult din materialul de acoperire folosit ajunge pe suprafața piesei. În același timp, rezultă și durate mai mari de utilizare a filtrelor.

Efort de curățare redus: Datorită cantității reduse de spray pentru stratul de acoperire, operatorul face economie de timp la curățare și poate efectua mai multe activități cu valoare adăugată.

Condiții îmbunătățite de lucru: Datorită sistemului optimizat de aer uzat, ventilatoarele provoacă mai puțin zgomot.

SUPRAFAȚA: AVEȚI NEVOIE DE EA, O OBȚINEȚI.

SPRAYTEQ S-100 se concentrează pe începutul activității în domeniul vopsirii automatizate prin pulverizare. Împreună cu specialistul în vopsitorii MAKOR, HOMAG oferă însă mai mult. Printre acestea se numără soluții pentru vopsirea suprafețelor, profilurilor și ferestrelor, de diverse clase de performanță. Bineînțeles, combinate și cu tehnologia de aplicare, instalații de uscare și manevrarea ergonomică a materialelor.

MAȘINĂ DE LIPIT MUCHII EDGETEQ S-800 SERIA PROFILINE

Libertate în ceea ce privește performanța și flexibilitatea la lipirea muchiilor în cazul mărimii lotului 1

Noua serie constructivă EDGETEQ S-800 profilLine, unilaterală, este **performantă și ideală pentru producția bazată pe comision. Aceasta funcționează independent de lățime și, de aceea, poate fi folosită foarte flexibil.** Datorită noului sistem de alimentare cu piese, cu o viteză de avans de 35 m/min se obțin capacități ridicate. Taierea paralelă, cu unghi precis, este preluată de unitatea de prelucrare a formatului.

Productivitatea ridicată este asigurată, în afară de aceasta, prin funcția „Echipare în spațiu gol”. Unitatea de comandă calculează spațiul gol necesar pentru reutilizare și blochează în acest timp intrarea mașinii. Nu este necesară o funcționare în gol. La prelucrarea ulterioară se folosesc agregate servo de mare putere.

Noul agregat de frezare a canelurilor

SF25 Servo este construit de două ori pentru frezarea canelurilor și falțurilor de jos/sus/lateral la mărimea lotului 1 inclusiv posibilitatea de prelucrare a canelurilor Lamello. Optimizarea poziției canelurilor asigură distanțe mai mari ale canelurilor față de îmbinarea cu clei. Toate agregatele de prelucrare permit o reutilizare rapidă pentru creșterea numărului de piese per schimb.



Noua mașină CNC polivalentă: echilibru perfect între necesarul de suprafață și performanță



La noua CENTATEQ P-210 utilizatorul este cel care alege între capete cu 3, 4 și 5 axe. Cu efect imediat este posibilă chiar și lipirea.

Noua serie constructivă CNC CENTATEQ P-210 arată pentru prima dată la LIGNA ce poate face. Frapantă este o echipare care nu este uzuală în această clasă de performanță: O variantă constructivă în formă de portal cu acționare bilaterală, amplasarea separată a angrenajului de găurire și a arborelui portfreză cu două axe Z independente, o împărțire dinamică a câmpului pentru regimul pendular și sistem de vid cu 2 circuite cu tehnologie cu buză de etanșare dublă pentru reglarea fără trepte a elementelor de prindere. CENTATEQ P-210 poate fi echipată cu până la 24 de locații de schimbare a uneltelor și maximum 21 de arbori portburghiu verticali și 10 orizontali, cu fixare brevetată a pivotului. Cu efect imediat este posibilă chiar și lipirea. Această CENTATEQ nu are nevoie de o suprafață de amplasare mai mare decât sora sa cea mică, P-110, fiind liber accesibilă din trei părți.

CENTRE DE PRELUCRARE CNC CENTATEQ SERIA T-300

Masă dublă, flexibilitate dublă



Noua freză CNC superioară CENTATEQ T-300 este partenerul ideal pentru cei care se ocupă cu amenajări interioare, producătorii de mobilier, constructorii de rulote sau de standuri de expoziție. Performanța este excelentă: [Cu patru câmpuri de lucru, trei moduri de funcționare \(sincron, independent, cuplat\)](#)

[pe două mese nesting și numai o unitate de comandă](#), mașina poate fi operată de un singur angajat. Conceptul are nevoie de o suprafață de amplasare de numai 64 m² și dispune de doi arbori portfreză, două angrenaje de găurire complet echipate și două sisteme de schimbare a uneltelor combinate cu cea mai nouă tehnologie de siguranță și operare.

În total, utilizatorul are la dispoziție un câmp de lucru de 1550 x 6400 mm. Cele două mese pot fi folosite și individual, în regim pendular. Dacă doriți să lucrați cu un pivot cu 5 axe, le puteți monta și pe acestea pe CENTATEQ T-300.

Noul standard în tehnologia lipirii

Agregat de lipire powerEdge Pro Duo

Noutăți despre lipirea pieselor fasonate: La LIGNA va fi prezentat pentru prima dată publicului noul agregat de lipire „powerEdge Pro Duo”.

„Atoateștiutorul” face față tuturor cerințelor actuale și celor care îl așteaptă pe viitor pe producătorul de mobilă.

[Tehnica: Parametri definiți și controlabili în fiecare punct de-a lungul conturului.](#) Rezultatul: Calitate perfectă a muchilor.

Găurit, frezat și presat: Prelucrare completă în zona marginilor



Am trimis DRILLTEQ D-500 într-un atelier de tuning. Inițial, mașina a fost concepută ca o completare la prelucrări CNC verticale (deseori nesting) și a fost folosită pentru prelucrări orizontale prin găurire și/sau pentru presarea de dibluri. [Începând de la LIGNA, DRILLTEQ D-510 poate acum însă și freza](#) și poate efectua astfel prelucrări pentru toate armăturile de îmbinare ca de ex. Lamello Clamex și balamale ca de ex. Grass Tiomos. Multe armături de îmbinare pot fi montate chiar și direct de către mașină, la cerere.

HOMAG și tesa elaborează o nouă procedură

Tehnologie de lipire pentru ferestre compozite în variantă constructivă integrală

La producția adezivului dintre sticlă și ramă, vin tot mai mult în centrul atenției la producția de geamuri mai ales cerințele cu privire la efectul vizual și la protecția împotriva spargerii. Un motiv pentru HOMAG și tesa de a elabora o soluție de producție simplă și sigură. **În același timp, procedura constituie premisa pentru producția de ferestre în variantă constructivă integrală.**

Nucleul noii proceduri îl constituie o aplicare integrată de bandă adezivă cu tesa® ACXplus – o bandă adezivă care este montată în rama ferestrei deja după rindeluire. După prelucrarea CNC, fereastra cu banda adezivă poate fi vopsită; astfel se obține o îmbinare de culoare identică. Folia de protecție antiaderentă de pe banda adezivă se îndepărtează apoi ușor și se montează fereastra. Etanșarea sticlei cu silicon nu mai este necesară.



Profiluri suple și 20 % mai multă sticlă: Cu ajutorul noii proceduri, HOMAG și tesa aduc mai multă lumină naturală în încăperi.

CARACTERISTICILE FERESTRELOR ÎN VARIANTĂ CONSTRUCTIVĂ INTEGRALĂ:

- **Mai multă lumină în încăpere:** Profilurile înguste ale canaturilor permit cu până la 20 % mai multă sticlă.
- **Aspect modern:** Cu montare coplanară pe exterior în intrados, rama este practic invizibilă.
- **Efort redus pentru întreținere:** Sticla și rama nu pot fi deplasate și sunt îmbinate fix. Nu există nicio „așezare” a canatului.
- **Protecție mărită împotriva spargerii:** Sticla nu poate fi scoasă din rama canatului și rigidizează rama. Aceasta cedează mai puțin la încercarea de spargere.
- **Izolație termică ridicată:** Rama îngustă permite cele mai bune valori U ale ferestrelor.

Producția de rame de ferestre: Automatizată și ergonomică

La LIGNA prezentăm pentru prima dată mașina de rindeluit MOULDTEQ M-300 în combinație cu un retur la operarea economică de către o persoană în producția de ferestre. Rindeaua este echipată cu 6 pivoți, care dispun fiecare de o acționare separată și astfel se poate regla individual turația acestora. Toți pivoții sunt echipați cu sistemul de fixare proLock, ceea ce permite o echipare

rapidă și simplă. După prelucrare, returul preia piesele, le separă și le transportă înapoi la operator.

La final, aveți mai multe avantaje: Un flux optimizat de material, un proces de producție simplu, o organizare optimizată a personalului și o operare semnificativ mai ergonomică.



Un salt cuantic la izolare

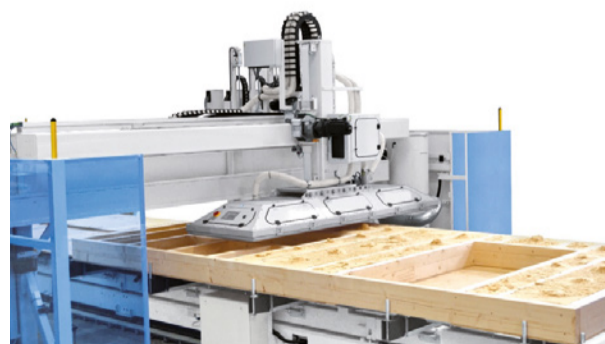
Punte multifuncțională WALLTEQ M-380 insuFill

„Blocajul” dintr-o producție automatizată a elementelor a fost până acum montarea izolației. Acest lucru ține de domeniul trecutului cu puntea multifuncțională WEINMANN WALLTEQ M-380 insuFill cu placă de insuflare integrată.

Aceasta introduce materialele izolatoare complet automat, rațional și cu inspecție vizuală finală în elementele de construcție ale ramei din lemn. În cursul procesului de izolare, puntea multifuncțională poziționează complet automat placa de insuflare și îi predă datele din pregătirea lucrului (de ex. geometria și dimensiunea componentei, tipul și cantitatea de material izolator). Placa de insuflare umple apoi ca unitate autonomă fiecare compartiment cu material izolator. Datorită unui proces controlat de insuflare se asigură faptul că compactarea materialului izolator, introdus rapid și uniform, corespunde prescripțiilor producătorului.

Avantajele în practică:

- Calitate constant ridicată, demonstrabilă, a izolației
- Flexibilitate ridicată la alegerea materialelor izolatoare
- Procese de lucru ergonomice și o încărcare semnificativ redusă cu praf
- Efort redus pentru depozitarea și manevrarea materialelor izolatoare
- Economii considerabile de materiale, datorită reziduurilor mai reduse de material



În direct la LIGNA: Puntea multifuncțională cu placă de insuflare. Hala 13, standul C26



Automatizare în construcția de locuințe

Linii de producție complet automatizate reunesc în prezent în industria construcțiilor din prefabricate toate etapele de proces – de la producția structurii de grinzi fasonate, la producția elementelor și până la finisare. Acest lucru este facilitat în prezent de către roboți. Aceștia automatizează întreaga manevrare a materialelor. Astfel, întregul proces de la alimentarea cu piese neprelucrate și până la încărcarea elementelor finite are loc complet automat.

Care sunt sarcinile robotului?

- Prinderea și așezarea de componente grele
- Preluarea montării complete a cozilor pentru producția structurii de grinzi fasonate
- Preluarea cozilor din pozițiile de ridicare și depunerea în structura de grinzi fasonate

Noua soluție TeleService a viitorului

Ajutor mai rapid datorită IntelliServiceNet



Cu TeleServiceNet, specialiștii noștri HOMAG vă sunt alături telefonic chiar de astăzi pentru toate întrebările legate de tehnologia mașinilor. Cu IntelliServiceNet ridicăm acest serviciu la un nivel tehnologic mai mare și creăm astfel o conexiune TeleService modernă. Contactați angajatul TeleService în mod obișnuit, prin intermediul aplicației ServiceBoard, prin telefon sau e-mail.

Avantajul: Un ajutor și mai vizat și rapid pentru utilizator.

Ce este nou? Pe viitor, operatorul mașinii poate vedea intervențiile TeleService anterioare prin intermediul unui

portal web. Mai mult decât atât, IntelliServiceNet oferă posibilități extinse de diagnoză, precum și utilizarea de aplicații de service, de ex. în sensul întreținerii preventive. Avantaje are însă și angajatul HOMAG: Datorită accesului la informațiile mașinii (de ex. temperaturi și curenți) începe găsirea soluției înainte să contacteze utilizatorul. Astfel, defecțiunea poate fi remediată mai repede.

COMBINAȚIE PERFECTĂ: IPACKAGE ȘI APLICAȚIA SERVICEBOARD

Fără surprize. Totul sub control.

AVANTAJELE PE SCURT:

- Service complet compus din inspecție și TeleService la un raport convingător preț-calitate.
- Evitarea întreruperilor neplanificate datorită detectării din timp a uzurii.
- Întreținere preventivă datorită inspecțiilor periodice.
- Rata de succes a TeleService este de peste 90 %, dacă este nevoie se trimite un tehnician de service în decurs de 24 de ore.
- Aplicație ServiceBoard gratuită pentru detectarea rapidă a erorilor, conexiune directă cu persoana de contact și o imagine de ansamblu simplă asupra tuturor cazurilor.

Mașina se defectează, producția se oprește. Noi avem mijloace împotriva unor astfel de surprize neașteptate: iPackage, contractul de service la preț fix. Pe lângă abonamentul TeleService, odată cu iPackage aveți parte de o inspecție anuală inclusiv cheltuieli de deplasare și aplicația ServiceBoard. Astfel aveți totul sub control: detectați din timp uzurile și întreținerile, planificați la timp inspecțiile și lucrările de service. O defectare neașteptată a mașinii dvs. poate fi evitată cât mai des.

iPackage – Service cu garanția succesului.

Cu TeleService, specialiștii noștri vă sunt alături telefonic pentru toate întrebările legate de tehnologia mașinilor. La acesta se adaugă și aplicația ServiceBoard. Cu acestea, utilizatorul poate transmite în direct cazul curent către HOMAG – fără cablu, prin diagnoză video. Astfel, specialistul nostru recunoaște rapid eventuale defecțiuni

și, deseori, le poate remedia imediat. În afară de aceasta, vă poate pune la dispoziție în mod mobil instrucțiuni, filme, fotografii sau desene 3D.



POWERTOUCHE2: NEXT GENERATION

Operarea mașinilor mai rapidă și mai confortabilă



Începând de la LIGNA, mașinile HOMAG dispun de generația următoare de operare a mașinilor, powerTouch2

Cu ajutorul conceptului de operare powerTouch, HOMAG a revoluționat în anul 2013 modul de operare a mașinilor. Acum am adaptat conceptul de operare prin ecran tactil la cerințele de astăzi. Operarea este foarte ușoară: Multe funcții seamănă celor ale unui smartphone, resp. ale unei tablete.

Operarea mașinilor este acum...

...și mai intuitivă: Ecranul powerTouch2 este mai clar structurat și mai ușor de gestionat. Designul meniului permite o percepere rapidă a lucrurilor importante, dintr-o singură privire.

...și mai rapidă: La introducerea de date pe mașină, operatorul economisește acum până la 30 % din timp. Dar cum? Datorită noilor funcții cum este completarea automată a cuvintelor, o tastatură pop-up, care poate rămâne permanent deschisă și funcții similare Windows, precum selectarea acțiunilor uzuale direct din butonul de start.

...și mai confortabilă: Am îmbunătățit caseta de dialog semafor. Acum influențați disponibilitatea pentru producție a mașinii prin selectarea acțiunilor direct cu ajutorul simbolului semafor.